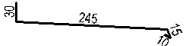
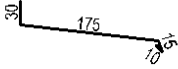
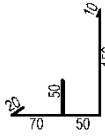


**TABULKY KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ**  
**Podbořany ON – PD Celková oprava vč. plynofikace**

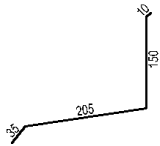
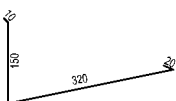

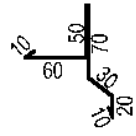

**Str.1/5**

OZN.	SCHÉMA	POPIS	ROZMĚR	MNOŽSTVÍ				
				1PP	1NP	2NP	3NP	STR.
K1		<p>Venkovní oplechování podokenní římsy z oboustranně lakovaného hliníkového plechu tl. 0,8 mm.</p> <p>Dodávka včetně kotevních prvků.</p> <p><u>Povrchová úprava:</u>  oboustranný PUR lak – barva tm. červená NCS S 4050 – Y90R</p>	<p>tl. plechu = 0,8 mm  RŠ=300 mm</p>	.	.	~ 70,0 bm	.	.
K2		<p>Venkovní oplechování podstřešní římsy z oboustranně lakovaného hliníkového plechu tl. 0,8 mm.</p> <p>Dodávka včetně kotevních prvků.</p> <p><u>Povrchová úprava:</u>  oboustranný PUR lak – barva tm. červená NCS S 4050 – Y90R</p>	<p>tl. plechu = 0,8 mm  RŠ=230 mm</p>	.	.	.	~ 69,0 bm	.
K3		<p>Venkovní oplechování přechodu střecha/stěna z oboustranně lakovaného hliníkového plechu tl. 0,8 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- lemování vč. vodní drážky</li> <li>- krycí lišta</li> </ul> <p>Dodávka včetně kotevních prvků.</p> <p><u>Povrchová úprava:</u>  oboustranný PUR lak – barva tm. červená NCS S 4050 – Y90R</p>	<p>tl. plechu = 0,8 mm  RŠ=400 mm  RŠ=200 mm</p>	.	.	~ 36,0 bm	.	.

Pozn.: Před započítáním výroby přeměřit skutečnou velikost otvorů!

**TABULKY KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ**  
**Podbořany ON – PD Celková oprava vč. plynofikace**


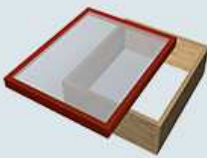
**Str.2/5**

OZN.	SCHÉMA	POPIS	ROZMĚR	MNOŽSTVÍ				
				1PP	1NP	2NP	3NP	STŘ.
K4	<p>Přední díl</p>  <p>Zadní díl</p>  <p>Boční díl (2x)</p> 	<p>Olemování komína z oboustranně lakovaného hliníkového plechu tl. 0,8 mm.</p> <p>Dodávka včetně kotevních prvků.</p> <p><u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak – barva černá</p>	<p>P. díl 1xRŠ=400 mm Z. díl 1xRŠ=500 mm B. díl 2xRŠ=400 mm</p>	.	.	.	.	3,5 3,5 8,0
K5		<p>Závětrná lišta z oboustranně lakovaného hliníkového plechu tl. 0,8 mm.</p> <p>Dodávka včetně kotevních prvků.</p> <p><u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak – barva tm. červená NCS S 4050 – Y90R</p>	<p>Tl. plechu 0,8 mm RŠ=250 mm</p>	.	.	~ 23,5 bm	.	~ 41,5 bm
K6		<p>Střešní podokapní žlab půlkruhový z oboustranně lakovaného hliníkového plechu tl. 0,8 mm</p> <p>Dodávka včetně kotevních prvků.</p> <p><u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak – barva tm. červená NCS S 4050 – Y90R</p>	<p>Tl. plechu 0,8 mm RŠ 280 mm</p>	.	.	~ 74,5 bm	.	~ 36,0 bm

Pozn.: Před započítáním výroby přeměřit skutečnou velikost otvorů!

**TABULKY KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ**  
**Podbořany ON – PD Celková oprava vč. plynofikace**



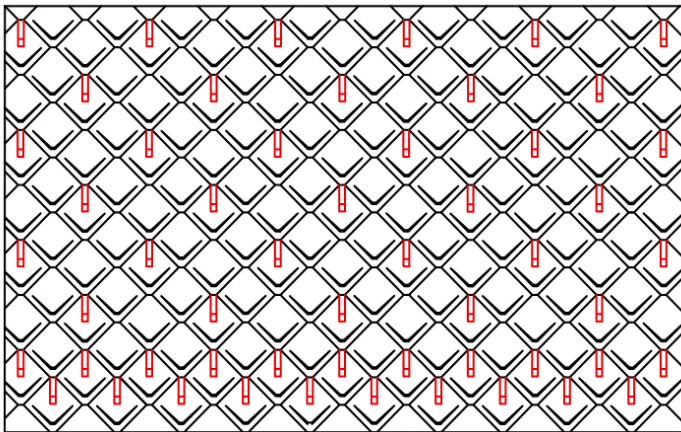


**Str.3/5**

OZN.	SCHÉMA	POPIS	ROZMĚR	MNOŽSTVÍ				
				1PP	1NP	2NP	3NP	STŘ.
K7		Dešťový svod kruhový + žlabový kotlík (10 ks) pro svod z oboustranného lakovaného hliníkového profilu tl. 0,8 mm	Tl. plechu 0,8 mm Ø 100 mm	.	~ 25,0 bm	~ 9,5 bm	.	.
		Dodávka včetně kotevních prvků.  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak – barva tm. červená NCS S 4050 – Y90R	Tl. plechu 0,8 mm Ø 125 mm	.	.	~ 19,0 bm	.	.
K8		Odvětrávací komínek – odtah pro ZTI a VZT - typový prvek, příslušenství střešní krytiny - barva černá totožná s odstínem střešní krytiny (03.P.10)	Ø 100 mm	.	.	.	.	<b>6</b>
K9		Svislé odkouření včetně střešního nástavce - odvod spalina a přívod vzduchu potrubím PP DN-160/110 - typový prvek, příslušenství střešní krytiny - barva černá totožná s odstínem střešní krytiny (03.P.10)	Ø 160 mm	.	.	.	.	<b>1</b>
K10		Střešní výlez dřevěný rám, prosklené víko barva černá RAL 9004	450/600 mm	.	.	.	.	<b>5</b>
K11		Oplechování úžlabí z oboustranně lakovaného hliníkového plechu tl. 0,8 mm.  Dodávka včetně kotevních prvků.  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak – barva černá (03.P.10)	Tl. plechu 0,8 mm RŠ 500 mm	.	.	.	.	~ 16,0 bm

Pozn.: Před započítáním výroby přeměřit skutečnou velikost otvorů!


**TABULKY KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ**  
**Podbořany ON – PD Celková oprava vč. plynofikace**

**Str.4/5**

OZN.	SCHÉMA	POPIS	ROZMĚR	MNOŽSTVÍ				
				1PP	1NP	2NP	3NP	STŘ.
K12		<p>Venkovní oplechování hydroizolace soklu - hliníkového plechu tl. 0,6 mm.</p> <p>- krycí lišta</p> <p>Dodávka včetně kotevních prvků.</p> <p><u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak – barva dle přilehlé fasády (šedá)</p>	<p>Tl. plechu = 0,8 mm</p> <p>RŠ=200 mm</p>	-	~ 92,0 bm	-	-	-
K13		<p>Sněhová zarážka</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- hák pro falcované šablony o rozměru 29x29 cm, z barveného vysoce pevného legovaného hliníku včetně upevňovacího materiálu</li><li>- rozmístění dle EN 1991-1-3 (sněhová oblast II)</li><li>- 3 ks/m<sup>2</sup>, první 2 řady každá šablona</li><li>- v odstínu střešní krytiny – tzn.:03.P.10 černá</li></ul>						cca 500 ks
	 <p style="text-align: center;">schéma rozmístění sněhových háků</p>							
K14		<p>Držák zarážky na drážku, dvojitý pro prostup trubky Ø 28 mm</p>						165 ks
K15		<p>Trubky 28 x 2 x 3000 mm pro svorky na drážku, včetně spojovacího šroubení</p>	<p>l = 3000 mm</p>					48 ks

Pozn.: Před započítáním výroby přeměřit skutečnou velikost otvorů!

OZN.	SCHÉMA	POPIS	ROZMĚR	MNOŽSTVÍ				
				1PP	1NP	2NP	3NP	STR.

K16		Kotvení informační tabule „PODBOŘANY“ - držák kotvící lišty - matka M12, závitová tyč - matka M10, vratový šroub M10 (2x) - typový držák pro kotvení na krytinách s dvojitou stojatou drážkou						8 ks
-----	---	---	--	--	--	--	--	------

**POZNÁMKA:**

- tato dokumentace nenahrazuje realizační/výrobní dodavatelskou dokumentaci
- povinností dodavatelské firmy je seznámit se se všemi částmi projektové dokumentace, tzn. Technickou zprávou, výkresy, výkazy výměr atd. Dále je povinností dodavatelské firmy ověřit si a zkontrolovat veškeré návaznosti a požadavky na ostatní profese
- veškeré rozměry je nutné na stavbě zaměřit dle skutečného provedení ještě před zadáním do výroby!!!
- musejí být dodrženy všechny pracovní technologické a technické postupy a doporučení výrobců jednotlivých stavebních systémů dle ČSN a souvisejících předpisů
- dodavatelská výrobní dokumentace GDS musí být předkládána k odsouhlasení
- je požadováno, aby všechny použité výrobky, prvky a materiály byly před montáží vzorkovány a odsouhlaseny
- použité kovové spojovací prostředky musejí mít antikorozi úpravu

Pozn.: Před započítáním výroby přeměřit skutečnou velikost otvorů!